

塗布して  
乾いてから本領発揮する  
高級潤滑剤

# スプレーグリース YC

RoHS対応品  
PFOA,PFOS非該当品  
PRTR非該当品

YAMACHI

プラスチック 金型に使用した場合

## メンテナンスフリーを目指して

スプレーグリースYCとあわせて

金型の防錆剤に油を一切使用していない

バリアガード・パートⅡ（長期防錆タイプ）

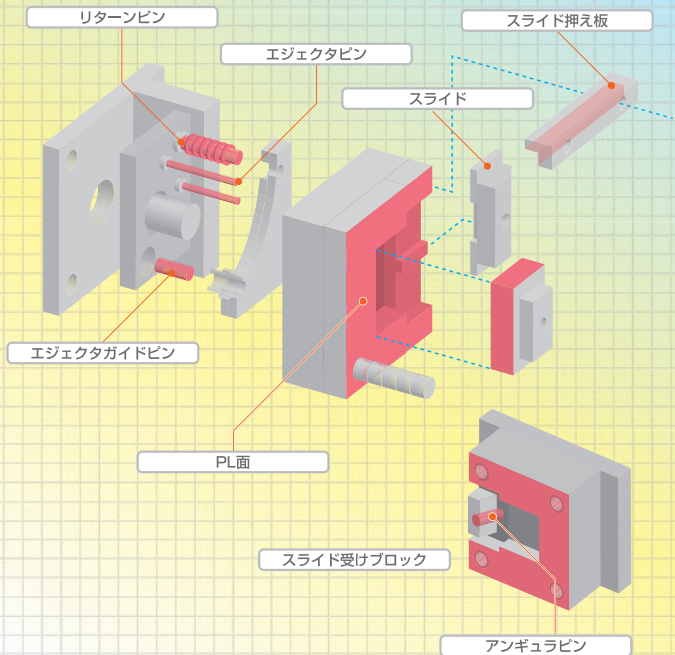
またはサプリミスト（短・中期防錆タイプ）と併用することによって、  
オイルレス・グリースレス金型を可能にしました。

本品の特徴として、スプレー後、  
金型温度で乾燥しますので、  
成形品に飛び散ることなく  
超うす膜にコートされた状態となります。  
高温金型（約250℃ぐらいまで）にも対応でき、  
耐高加重性に優れております。

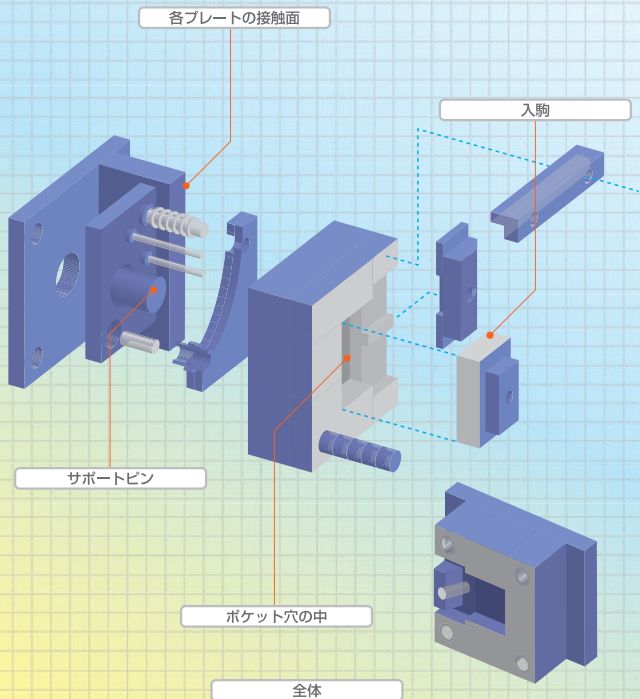
エアゾル缶
容量150ML
炭酸ガス使用
3本入・6本入・12本入



# スプレーグリースYC(潤滑剤)使用区分



# サブリスト(防錆剤)使用区分



## 用途

- 高温、高加重などで使用される潤滑剤  
金属同士、プラスチック同士、並び金属とプラスチックの潤滑剤
- 油を嫌う組立ラインの潤滑剤
- プレスの潤滑剤
- 金型の摺動部の潤滑剤

## 特徴

- 数ミクロンの膜厚でコートされた状態になり、摺動部よりグリースのはみ出しはありません。
- 化学的に非常に安定かつ不活性ですので、事実上、毒性がなくしかも体内に蓄積いたしません。
- 不活性ですので金属を腐食せず、ゴム、プラスチックを膨潤、劣化、溶解させません。
- プラスチック金型の摺動部に塗布するとスプレーグリースYCは、金型温度(50℃以上)で乾燥し、成形品に転写しません。(メッキ、導光板、プラスチックレンズ、白物等の成形品に)
- エジェクタピンの本数が多い精密成形品の金型でも対応ができます。

## 使用効果

- どなたでも簡単にグリースの塗布ができます。
- 金型のメンテナンスサイクルを延ばす効果を狙っています。人件費の削減、生産性アップにつながります。
- 透明成形(導光板、レンズ)、メッキ処理品や白物成形に抜群の効果を発揮します。

## 注意点

- スプレーするときは、必ずノズルを赤い▲印に合わせてください。合わせないでスプレーすると最後まで使用出来ません。
- 化学的に安定かつ不活性ですが、空气中で原料の熱分解温度の350℃以上を越え使用すると有毒なフッ素ガスを発生します。分解が予想される場合は、換気を充分に行うなど、ご注意ください。
- ご使用前には必ずスプレーグリースYCのMSDS(安全データシート)をお読みください。

**YAMAICHI**

**山一化学工業株式会社**

Yamaichi Chemical Industries Co., Ltd

〒110-0005 東京都台東区上野1-10-12

TEL 03-3835-3851(代) FAX 03-3835-1128

【总公司】

東京都台東区上野 1-10-12

【Head office】

1-10-12 Ueno, Taito-ku, Tokyo 110-0005