

成形品を汚さず、
三次加工に最適

セミドライタイプ

潤滑剤

ルーバBN

LUBAR BN

シリコーンを含有していませんので、
二次加工を要する成形品にはまさに最適です。



特長

- 突き出しピン摺動部分に使用しても成形品に油汚れを起こしません。
- 耐熱温度200℃。
- PRTR法非該当 第二種有機溶剤非該当

用途

- 金型摺動部の潤滑
- 金型組み込み時の潤滑

ご使用方法

- ① 金型を成形機にのせたままの状態、突き出しピンを出します。
この時従来の油が出てきます。
- ② 『DXクリーナー(金型脱脂剤)』で従来の油を除去してください。
更にウエス等でふき取れば良好です。
- ③ その後『ルーバBN』を突き出しピンにスプレーし、突き出しピンを引っ込めます。

特性

ちょう度	310		
滴点	185℃		JIS220 -5
蒸発率	0.5%	99℃-22H	-6
離油度	7.0%	100℃-24H	-7
酸化安定度	0.020 MPA%	99℃-100H	-8
摩擦係数	0.126 μ	200g/3000回/POM×POM	
四球試験	6.0 kg/cm ²	曾田式/200rpm/0.5min	

使用上の注意

- ご使用の際には、必ずMSDS(製品安全性データシート)をお読み下さい。
- 必ず試供品で性能を確認の上、ご使用下さい。

※ 当カタログ記載製品は、改良に伴い予告なく一部内容を変更させて頂くことがあります。

荷姿：
エアゾル缶 NET420ml 6本,12本,24本
第一石油類 86ml LPG使用 火気厳禁