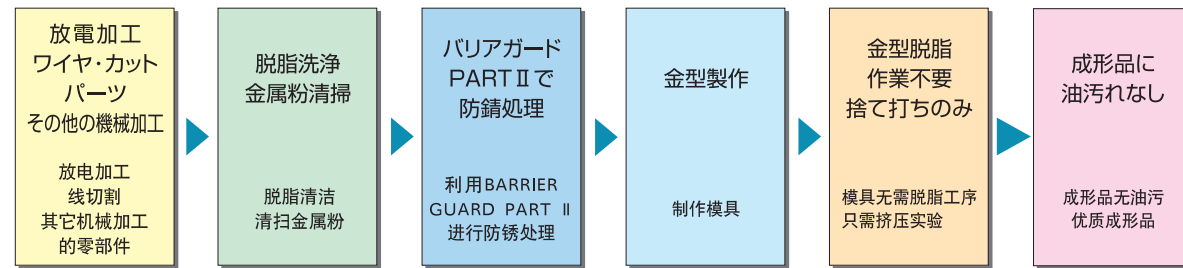


使用例 使用例

- 金型パーツの防錆剤として（新金型制作時）
作为模具零部件的防锈剂（制作新模具时）



- 成形作業後、金型防錆剤として。
成形工序之后作为模具的防锈剂。
- オーバーホールした時の金型パーツの防錆剤として。
作为检修时模具零部件的防锈剂。
- 油分を嫌う金型等に。（半導体、プラスチック、プレス等）
用于怕沾上油污的模具等物（半导体、塑料、冲压机等）
- 輸外型金型に。（樹脂フィルム梱包で、長期高温・高湿に耐えられます。）
用于出口模具。（用树脂薄膜捆包可长时间耐高温・高湿）
- 機械加工パーツの次工程への保管。
为进入下一道工序保管机械加工的零部件。
- 防錆油の使用が無理な装置、機械等の保管、輸送時、待機中等に。
用于在保管、运输或待机等情况下无法使用防锈油的装置、机械等物。
- 各種鋼管の内部や塔槽類の内部等に。
用于各种钢管的内部、塔槽类的内部等处。
- その他、あらゆる鉄系金属の防錆対策に。（アルミ、非鉄金属の防錆については事前に確認してください。）
用于其它所有铁类金属的防锈对策。（有关铝、非铁金属的防锈请务必事前确认。）

使用上・保管時の注意事項と警告 使用・保管时的注意事项和警告

- 別途の安全データシートまたは製品に記載されている注意事項をご参照ください。
请参阅所附的安全数据表或产品上记载的注意事项。
 - バリアガードPART IIを塗布後、素手で直接触れないでください。（発錆の原因となります。）
在喷布 BARRIER GUARD PART II 之后，请勿不带手套直接接触。（会造成生锈。）
 - 金型表面に付着している腐食性ガス・ヤニを必ず除去後使用してください。
请务必先去除附在模具表面的腐蚀性气体、油腻再使用。
 - 本品のお取扱いの不適正からくる傷害や損害につきましては、その責めを負いかねます。
因不正当使用本产品而造成的故障或损害、恕不负责。
- ※ ご使用になる前に、所期の用途に適合するかを確かめてください。
请务必事前确认好是否适合您所期待的用途。

山一化学工業株式会社

〒110-0005
 本社 東京都台東区上野1-10-12
 TEL: (03) 3835-3851 (代表)
 FAX: (03) 3835-1128

※当カタログの記載の製品は、改良に伴い予告なく一部内容を変更させていただくことがあります。 ※本商品説明書に記載の商品因改进而有变更时、恕不预先通告。

油を一切使用しない 長期防錆タイプの 気化性防錆剤

一概不使用油类的
长期防锈型
「气化性防锈剂」

バリアガード PART II

BARRIER GUARD PART II

有色
有色

無色
无色

● 輸出用金型
出口模具

● 金型製作
模具制造

● 金型保管
模具保管

YAMACHI



容量：420 ml 荷姿：24本入
 容量 420 ml 包装 24罐装

第一石油類 86ml 危険等級Ⅱ LPG使用 火気厳禁
 第一石油類 86ml 危険等級Ⅱ 使用LPG 严禁烟火

油やワックスを全く使用していない防錆剤。防錆皮膜成分と防錆ガスの相乗効果により、金属表面を守る液状気化性防錆剤は、バリアガードPART II だけ。

此防錆剤完全未使用油、蜡。利用防錆被膜成分与防錆气体的互补效果保护金属表面的液状气化性防錆剤只有BARRIER GUARD PART II 一种。

防錆評価 防錆评价



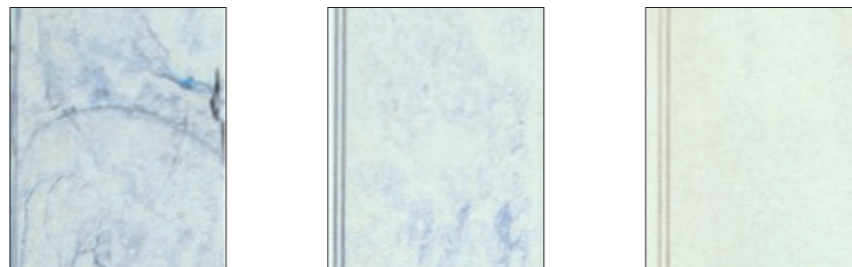
バリアガードパートII
BARRIER GUARD PART II

弊社油性タイプ
本公司油性类型

ブランク
无防錆剤

- 条件
条件
- 期間 30日
期間 30天
 - テストピース S50C
测试部件 S50C
 - 40℃ 90%RH以上
40℃ 90%RH以上
 - 12時間 + 自然冷却 (計24時間)の温度サイクル
12小时 + 自然冷却 (共计24小时)的温度循环

有色タイプの除去評価 有色类型的去除评价 (成形品捨て打ちテスト) (成形品挤压实验)



1ショット
挤压1回

3ショット
挤压3回

9ショット
挤压9回

- 条件
条件
- 樹脂 ポリスチロール樹脂(透明)
树脂 聚苯乙烯树脂(透明)
 - 塗布 5秒間スプレー
喷布 喷射5秒钟
- ※ 無色タイプの場合は捨て打ち5ショットでOK
 无色类型挤压5回即可

特徴 特征

- 1 耐熱性に優れている**
 型温に関係なく、防錆効果を発揮します(約130℃)。
 耐热性特别好。
 不受模具温度影响而发挥防錆功效(约130℃)。
- 2 安全性が高い**
 亜硝酸ジシクロヘキシルアンモニウム等、亜硝酸塩、硝酸塩は含みません。毒性も無視できるほど小さいため安全です。食品衛生法、食品、添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示台370号)に適合します。
 安全性高。
 不含如亚硝酸双环己基铵等亚硝酸盐、硝酸盐。因毒性微小到几乎可以忽视的程度，所以非常安全。符合食品卫生法及有关食品、添加物等物的规格基准(1959年日本厚生省告示第370号)。
- 3 段取り時間が大幅に短縮**
 3~5ショット(無色)、7~10ショット(有色)の捨て打ちで防錆剤がすべてガス化します。エジェクターピン部やスライド部からのしみだしがなく、成形品に油汚れが発生しません。
 模具成形时间大幅度缩短。
 经过3~5回(无色)、7~10回(有色)的挤压实验、防錆剤将全部气化。不会从冲压栓部或底板部渗出、成形品不会带有油污。
- 4 二次加工への時間短縮**
 打ち出し1~2ショット目から塗装、印刷、接着等の二次加工作業が可能。
 可缩短进入第二道加工工序的时间。
 自第1~2回挤压起即可进入喷涂、印刷、粘着等第二道加工工序。
- 5 プラスチック素材に影響を与えない**
 万が一製品にバリアガードが付着した場合でも、その影響は少なく、ケミカルクラック等の心配がありません。
 不影响塑料材料。
 即使产品万一附着上BARRIER GUARD、其影响也极小、无需担心出现裂缝等现象。
- 6 エアVENT詰まりがありません**
 シボ、鏡面仕上げの金型でも無洗浄で成形できます。
 排气孔不会发生堵塞现象。
 即使是咬花加工、镜面加工的模具无需清洗也可成形。
- 7 射出成形の金型に使用しても、打ち出し直後の1ショット目より油汚れが発生しません**
 即使用于挤压成形的模具、自第1回挤压起就不会出现油污。

防錆期間 防錆期限

- 完全密封状態 …… 4年間程度
 完全密封状态 4年左右
 - 準密封状態 …… 1年間程度
 准密封状态 1年左右
 - 屋内露出状態 …… 3ヶ月程度
 室内露出状态 3个月左右
- ※ 屋外にて直接雨風にさらされる様な箇所への使用は望ましくありません。
 不适合在会直接受到风吹雨淋的室外等地使用。
- 2~3回塗り重ね、皮膜の形成が確認できる場合
 重复喷布2~3回、确认被膜已形成。
 - 塗布量 目安:80g/m²以上
 喷布量标准 80g/m²以上