

不会弄脏成形品，
最适合于二次加工

半干型

润滑剂

LUBAR BN

不含硅，最适合于需二次加工的成形品。

特点

- 即使用于顶针滑动部分，也不会成形品上留下油污。
- 耐热温度200℃。
- 不适用PRTR法 不属于第二种有机溶剂

用途

- 模具滑动部的润滑
- 装入模具时的润滑

使用方法

- ① 在将模具装在成形机上的状态下，取出顶针。
此时会流出旧的油。
- ② 用“DX清洁剂(模具脱脂剂)去除旧的油。
最好用旧布等擦拭。
- ③ 然后，用“Lubar BN”在顶针上喷雾，缩回顶针。

特性

稠度	310	
滴点	185℃	JIS220 -5
蒸发率	0.5%	99℃-22H -6
离油率	7.0%	100℃-24H -7
氧化稳定性	0.020 MPA%	99℃-100H -8
摩擦系数	0.126 μ	200g/3000回/POM×POM
四球试验	6.0 kg/cm ²	曾田式/200rpm/0.5min

使用须知

- 使用时请务必参见MSDS(产品安全数据表)。
- 务必用试供品确认性能后使用。



包装外形：
气溶胶罐 NET 420ml 6个、12个、24个
第一石油类 86ml 使用LPG 严禁火种

※ 本商品说明书中记载的商品因改进而有变更时，恕不预先通告。